

Compressori rotativi a vite
con trasmissione diretta, a velocità fissa
e a velocità variabile con motore a
magneti permanenti

NOBEL-E NOBEL-E PM

5,5-75 kW



**NUOVA
GAMMA 2026**

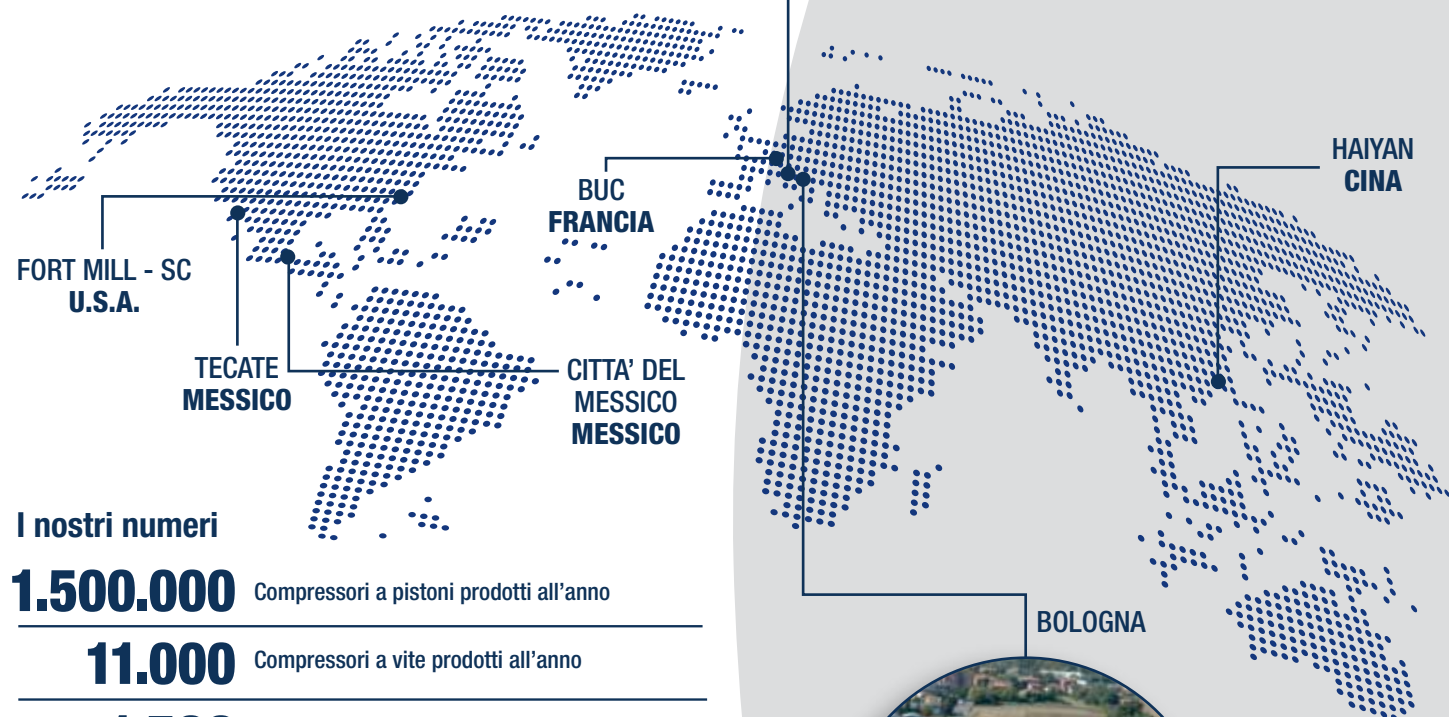
FNA COMPRESSORS

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA COMPRESSORS è un'Azienda multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nata dalla fusione di tre grandi storie industriali italiane, che hanno permesso la creazione di sinergie tecnologiche in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti. Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA COMPRESSORS si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

Power System, parte integrante della famiglia FNA COMPRESSORS, è il marchio a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevata tecnologia per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla piccola impresa alla grande industria.

I compressori a vite Power System, nell'intero range di potenze, fra 2,2 e 315 kW, sono fabbricati interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta qualità. Essi sono prodotti applicando le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione e collaudo, per assicurare ai clienti affidabilità e prestazioni di prim'ordine.



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

300 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

7 Stabilimenti produttivi nel mondo



Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare la passione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e integrando manodopera altamente specializzata con macchinari automatici di ultima generazione.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, diventata oggi uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di affidabilità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza.

I gruppi vite Power System, vero cuore pulsante dei nostri compressori, sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il loro processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili robotizzate ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli. La lavorazione di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi che permettono di raggiungere elevati standard di precisione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



NOBEL-E 5,5-15 kW

NOBEL-E PM 5,5-75 kW

NOBEL-E PM G-TEC 5,5-15 kW

Compatto, silenzioso, efficiente e pronto all'uso.
Disponibile in diverse versioni per adattarsi
a molteplici applicazioni.

I nuovi compressori a vite della serie NOBEL-E di Power System offrono una soluzione ad alte prestazioni per le applicazioni più esigenti. Progettata per soddisfare i requisiti di aria compressa in termini di affidabilità, efficienza energetica, silenziosità, costi di manutenzione ridotti e semplicità di installazione e utilizzo, la gamma NOBEL-E offre un'ampia scelta di modelli da 5,5 a 75 kW con pressioni di esercizio comprese tra 8 e 13 bar, disponibili con o senza serbatoio o essiccatore. Ogni compressore è costruito secondo i più alti standard, utilizzando componenti di alta qualità, per garantire una lunga durata operativa ed una totale affidabilità. L'albero del motore è coassiale al rotore del gruppo vite: questa configurazione comporta una minore usura dei componenti, quindi una minore necessità di manutenzione e una maggiore silenziosità di funzionamento rispetto alla trasmissione a cinghia.

Con l'introduzione dei nuovi modelli PM nella rinomata serie NOBEL-E, Power System ridefinisce ancora una volta gli standard in termini di efficienza, affidabilità e risparmio energetico.

I continui investimenti in Ricerca e Sviluppo hanno permesso di migliorare ulteriormente l'apprezzata serie NOBEL, già prodotto all'avanguardia nel mercato industriale, introducendo motori a magneti permanenti (in classe di efficienza IE5 "Ultra Premium Efficiency"). Il motore PM è integrato al nostro sistema di trasmissione diretta, con controlli ottimizzati tramite l'avanzato controllore elettronico LOGIN. Queste tecnologie innovative, unite all'applicazione dei nostri gruppi vite di ultima generazione, hanno permesso di costruire il compressore più avanzato, silenzioso, affidabile ed efficiente di sempre.



Una gamma completa e versatile: 7 taglie da 5,5 a 75 kW
con oltre 90 configurazioni possibili!

NOBEL-E 5,5-15 kW - VELOCITÀ FISSA

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Velocità fissa	Versione a terra	Versione con serbatoio	Versione con serbatoio + essiccatore (D)	Gruppo vite	Controllore elettronico	Efficienza motore
1	5,5	NOBEL-E 5.5	•	•	270 ℓ	270 ℓ	FS26	LOGIN Mini	IE3
	7,5	NOBEL-E 7.5	•	•	270-500 ℓ	270-500 ℓ	FS26	LOGIN Mini	IE3
2	11	NOBEL-E 11	•	•	500 ℓ	500 ℓ	FS50	LOGIN Mini	IE3
	15	NOBEL-E 15	•	•	500 ℓ	500 ℓ	FS50	LOGIN Mini	IE3

NOBEL-E PM 5,5-15 kW - VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE PM

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Velocità variabile con motore a magneti permanenti	Versione a terra	Versione con serbatoio	Versione con serbatoio + essiccatore (D)	Gruppo vite	Controllore elettronico	Valvola termostatica	Efficienza motore
3	5,5	NOBEL-E 5.5 PM	•	•	270-500 ℓ	270-500 ℓ	FS26	LOGIN	•	IE5
	7,5	NOBEL-E 7.5 PM	•	•	270-500 ℓ	270-500 ℓ	FS26	LOGIN	•	IE5
	11	NOBEL-E 11 PM	•	•	500 ℓ	500 ℓ	FS50	LOGIN	•	IE5
	15	NOBEL-E 15 PM	•	•	500 ℓ	500 ℓ	FS50	LOGIN	•	IE5

NOBEL-E PM G-TEC 5,5-15 kW - VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE PM + SERBATOIO + ESSICCATORE + FILTRI

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Velocità variabile con motore a magneti permanenti	Versione con serbatoio + essiccatore (D) + filtri	Gruppo vite	Controllore elettronico	Valvola termostatica	Efficienza motore
3	5,5	NOBEL-E 5.5 PM DF (G-TEC)	•	270 ℓ	FS26	LOGIN	•	IE5
	7,5	NOBEL-E 7.5 PM DF (G-TEC)	•	270-500 ℓ	FS26	LOGIN	•	IE5
	11	NOBEL-E 11 PM DF (G-TEC)	•	270-500 ℓ	FS50	LOGIN	•	IE5
	15	NOBEL-E 15 PM DF (G-TEC)	•	270-500 ℓ	FS50	LOGIN	•	IE5

NOBEL-E PM 18,5-75 kW - VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE PM

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Velocità variabile con motore a magneti permanenti	Versione a terra	Gruppo vite	Controllore elettronico	Valvola termostatica	Efficienza motore
4	18,5	NOBEL-E 18.5 PM	•	•	FS100	LOGIN	•	IE5
	22	NOBEL-E 22 PM	•	•	FS100	LOGIN	•	IE5
5	30	NOBEL-E 30 PM	•	•	FS140	LOGIN	•	IE5
	37	NOBEL-E 37-10 PM	•	•	FS140	LOGIN	•	IE5
6	37	NOBEL-E 37-08 PM	•	•	FS270	LOGIN	•	IE5
	45	NOBEL-E 45 PM	•	•	FS270	LOGIN	•	IE5
7	55	NOBEL-E 55 PM	•	•	FS320	LOGIN	•	IE5
	75	NOBEL-E 75 PM	•	•	FS400	LOGIN	•	IE5

NOBEL-E 5,5-15 kW VELOCITÀ FISSA



Efficienza e risparmio energetico

Significativi risparmi energetici grazie ai motori in classe di efficienza "IE3 Premium Efficiency". Trasmissione diretta 1:1 basata su design originale Power System.
I gruppi vite di nostra produzione offrono le massime prestazioni con il minimo consumo energetico.
I componenti dei circuiti dell'aria e dell'olio sono ottimizzati per garantire elevata efficienza.
Controllore elettronico LOGIN Mini per il controllo completo di tutte le funzioni del compressore.



Controllore LOGIN Mini

Tutti i modelli NOBEL-E 5.5-15 sono dotati del controllore elettronico LOGIN Mini con display a colori. Oltre al controllo completo di tutte le funzioni del compressore, gestisce anche gruppi di compressori (fino a 8 unità, anche di tipo diverso) e dispone di una porta RS485 con protocollo Modbus integrato per la comunicazione con dispositivi esterni.



Silenziosità

I gruppi vite a bassa velocità e le ventole radiali consentono ai compressori NOBEL-E di mantenere i livelli di rumorosità più bassi della categoria, garantendo così la possibilità di installazione anche in prossimità del punto di utilizzo.



Manutenzione semplificata

Tutte le parti della macchina soggette a manutenzione periodica sono collocate in posizione visibile e facilmente accessibile. I costi di manutenzione sono ridotti grazie all'utilizzo di materiali selezionati di altissima qualità.



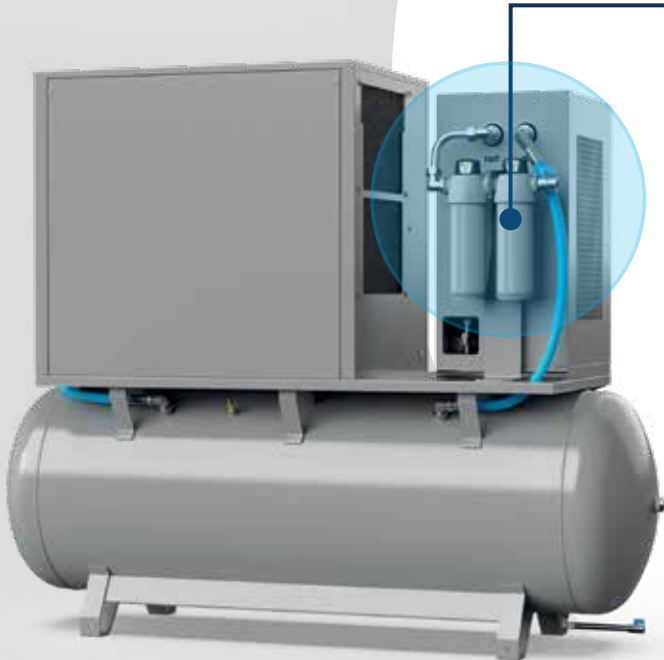
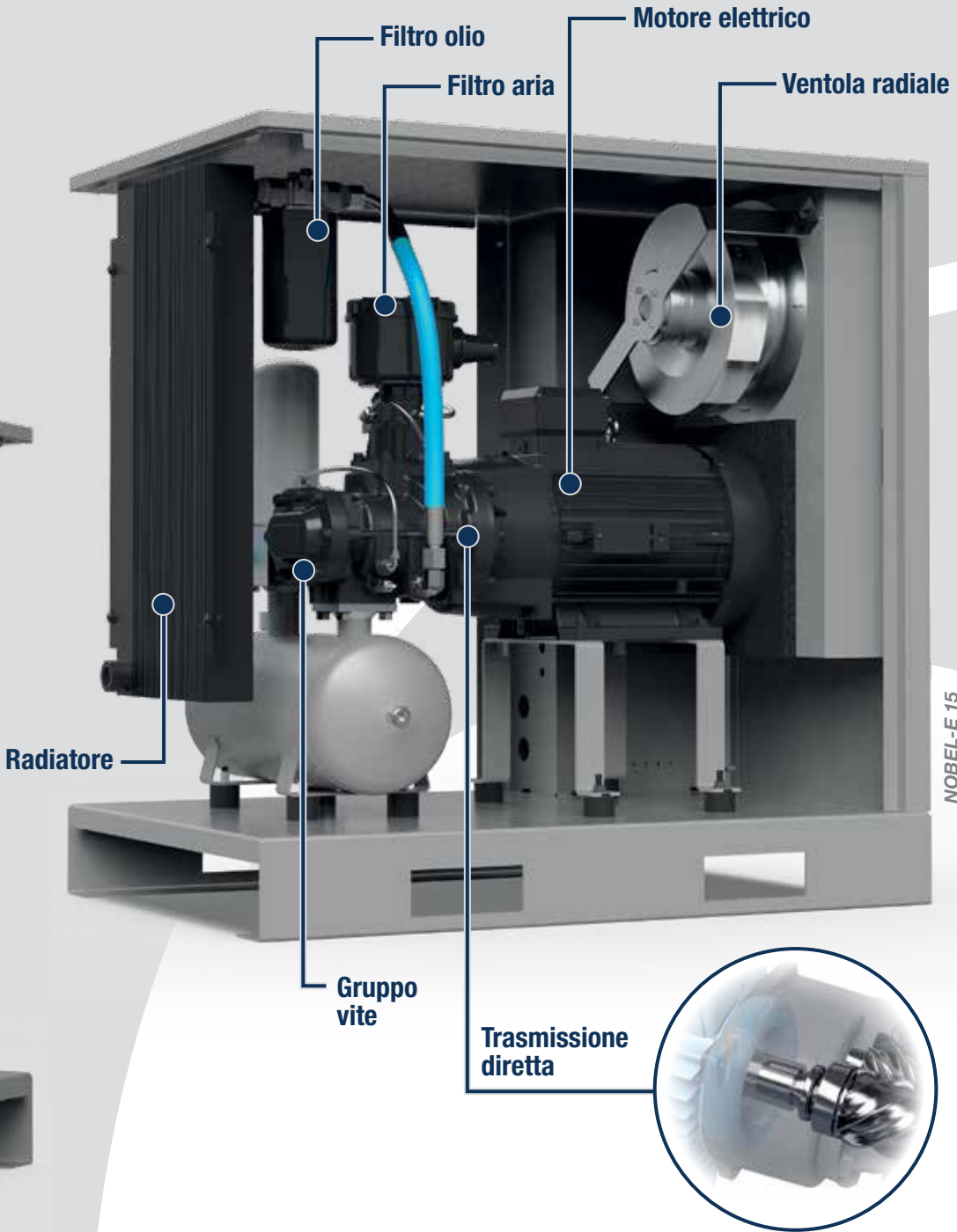
Costruzione robusta

Il design compatto è stato concepito per garantire prestazioni ottimali e la massima affidabilità, testata e collaudata in migliaia di installazioni in tutto il mondo. Questo rende le macchine NOBEL-E affidabili e durature.



Essiccatore a refrigerazione e filtri (opzionali)

Le versioni su serbatoio possono essere equipaggiate con un essiccatore a refrigerazione F-DRY con punto di rugiada +3°C. E' disponibile come optional un kit retrofit con filtri di linea da montare sulla parte posteriore dell'essiccatore.



Essiccatore F-DRY

I modelli equipaggiati con l'essiccatore a refrigerazione F-DRY, con **PUNTO DI RUGIADA DI +3 °C**, sono macchine complete e pronte all'uso, senza costi aggiuntivi di installazione.

Una soluzione completa

Per tutti i NOBEL-E da 5,5 a 15 kW con serbatoio aria ed essiccatore, è disponibile un **set di filtri opzionale** installabile a posteriori (che include filtro olio e filtro olio fine con grado di filtrazione totale 0,01 micron e residuo d'olio 0,01 mg/m³) per ottenere una macchina completa.

Modello	Potenza motore	Serbatoio	Essiccatore	Uscita aria	Portata aria	Kit filtri
	kW	lit	modello	G	m³/min.	cod.
NOBEL-E 5.5 - 7.5	5,5 - 7,5	270 - 500	F-DRY 18	1"	1.8	C260KFL060
NOBEL-E 11 - 15	11 - 15	500	F-DRY 25	1"	2.5	



NOBEL-E PM 5,5-75 kW

VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE A MAGNETI PERMANENTI



Massima efficienza e risparmio energetico
Grazie ai motori in classe "IE5 Ultra Premium Efficiency" installati sui modelli NOBEL-E PM si ottengono significativi risparmi energetici. I gruppi vite di ultima generazione garantiscono maggiori portate di aria compressa a fronte di consumi energetici ridotti. Tecnologia di trasmissione ad azionamento diretto. Il circuito dell'olio è controllato dalla valvola termostatica, che garantisce una temperatura ideale e costante. Applicazione di inverter di ultima generazione combinati a motori a magneti permanenti ad alta efficienza energetica.



Controllore LOGIN
Tutti i modelli NOBEL-E PM sono dotati del controllore elettronico LOGIN con display touch-screen. Oltre al controllo completo di tutte le funzioni del compressore, memorizza anche i dati su una specifica scheda di memoria, per il ripristino dei dati del compressore. Rif. a pagina 18 per la descrizione estesa del controllore.



Manutenzione semplificata
Tutte le parti della macchina soggette a manutenzione periodica sono collocate in posizione visibile e facilmente accessibile. I costi di manutenzione sono ridotti grazie all'utilizzo di materiali selezionati di altissima qualità.



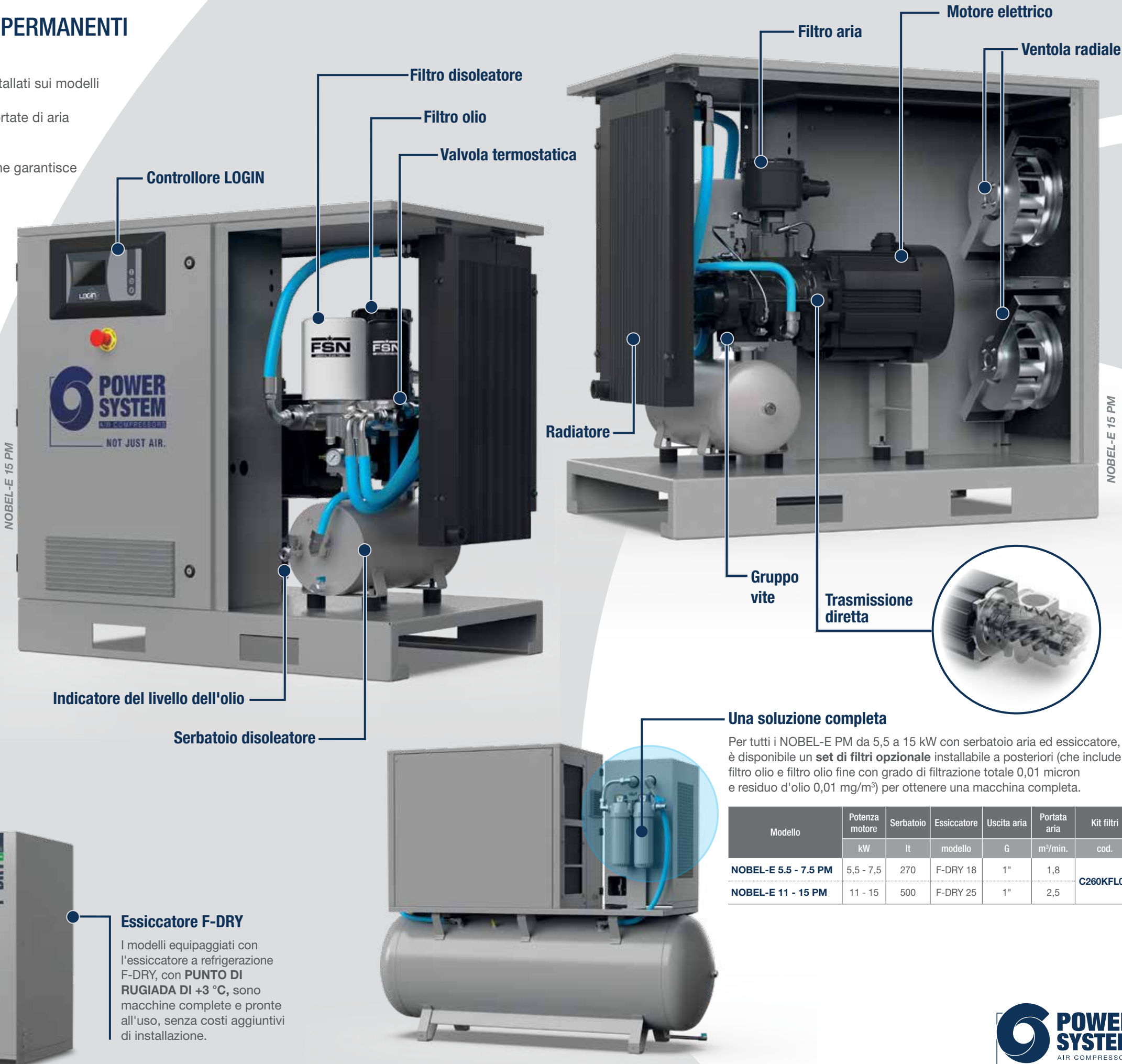
Ingombro ridotto
La serie NOBEL-E PM è stata progettata per offrire le massime prestazioni e la massima affidabilità, in un formato compatto e con un ingombro ridotto.



Monitoraggio a distanza e manutenzione preventiva
Il controllore LOGIN dispone di porte RS485 per la comunicazione con sistemi remoti tramite protocollo Modbus. Inoltre, il sistema "ISC" (Internal Sequencing of Compressors) consente di sequenziare fino a 8 diversi compressori (a velocità fissa e/o variabile) utilizzando la funzionalità master-slave.



Essiccatore a refrigerazione e filtri (opzionali)
Le versioni su serbatoio da 5,5 a 15 kW possono essere equipaggiate con un essiccatore a refrigerazione F-DRY con punto di rugiada +3°C. E' disponibile come optional un kit retrofit con filtri di linea da montare sulla parte posteriore dell'essiccatore.



Una soluzione completa
Per tutti i NOBEL-E PM da 5,5 a 15 kW con serbatoio aria ed essiccatore, è disponibile un **set di filtri opzionale** installabile a posteriori (che include filtro olio e filtro olio fine con grado di filtrazione totale 0,01 micron e residuo d'olio 0,01 mg/m³) per ottenere una macchina completa.

Modello	Potenza motore	Serbatoio	Essiccatore	Uscita aria	Portata aria	Kit filtri
	kW	lit	modello	G	m³/min.	cod.
NOBEL-E 5.5 - 7.5 PM	5,5 - 7,5	270	F-DRY 18	1"	1,8	C260KFL060
NOBEL-E 11 - 15 PM	11 - 15	500	F-DRY 25	1"	2,5	

Essiccatore F-DRY
I modelli equipaggiati con l'essiccatore a refrigerazione F-DRY, con **PUNTO DI RUGIADA DI +3 °C**, sono macchine complete e pronte all'uso, senza costi aggiuntivi di installazione.



NOBEL-E PM 18,5-75 kW

VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE A MAGNETI PERMANENTI

Filtro aria

Filtro aria a singolo o doppio stadio, in funzione del modello, facilmente accessibile per una rapida manutenzione. I componenti soggetti a manutenzione, accuratamente progettati, consentono una lunga durata operativa, garantiscono un'eccellente affidabilità e riducono i costi di manutenzione.

Valvola di minima pressione

Assicura basse perdite di carico.

Valvola termostatica

Controlla il flusso d'olio garantendo temperature di esercizio costanti e impedendo la formazione di condensa all'interno del circuito di lubrificazione.

Regolatore di aspirazione

Controlla il funzionamento del compressore per garantire la pressione minima durante il funzionamento a vuoto, con un conseguente minor consumo di energia.

Trasmissione diretta, con gruppi vite di ultima generazione

L'albero del motore è coassiale al rotore del gruppo vite: questa configurazione comporta una minore usura dei componenti, quindi una minore necessità di manutenzione ed una maggiore silenziosità rispetto alla trasmissione a cinghia. Questo design innovativo, combinato con i motori IE5, garantisce efficienza e affidabilità superiori.



Campana di connessione gruppo vite-motore

Consente un rapido accesso per l'ispezione e la sostituzione del giunto.



Scambiatore di calore

Alta efficienza di scambio termico e basse perdite di carico.

Manutenzione semplificata

Manutenzione ordinaria rapida e semplice grazie ai grandi pannelli rimovibili che offrono un rapido ed agevole accesso ai componenti interni.

Porte per ispezione ventola e radiatore

Nei modelli NOBEL-E PM da 18,5 a 75 kW il vano che ospita la ventola è accessibile tramite due porte di ispezione che consentono anche la pulizia in controcorrente del radiatore.

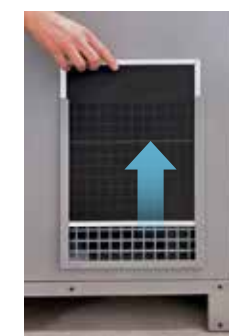
Sistema di raffreddamento

Il radiatore e la ventola radiale sono montati in un vano dedicato che massimizza la spinta dell'aria in uscita e consente l'utilizzo del compressore anche a porte aperte.

Ventilazione radiale

Coniuga un eccellente raffreddamento del compressore con un'elevata silenziosità.

NOBEL-E 37 PM



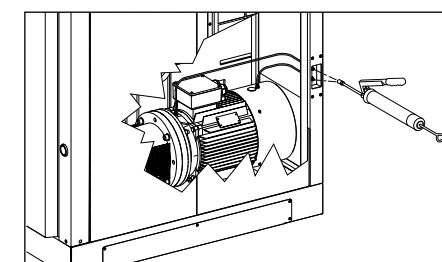
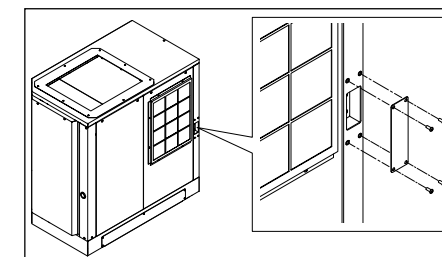
Pannelli di pre-filtrazione.

Il circuito di ventilazione è completato da pannelli pre-filtro che separano la polvere in entrata, proteggendo i componenti interni per una maggiore vita operativa.



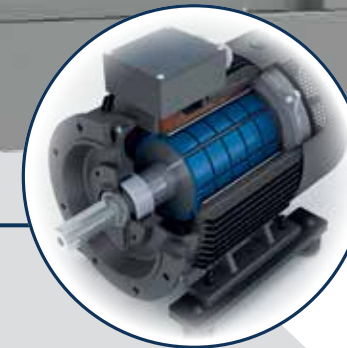
Punti di ingrassaggio esterni.

I punti di ingrassaggio per i cuscinetti del motore elettrico principale sono accessibili dall'esterno del compressore, consentendo una lubrificazione in sicurezza anche con la macchina in funzione.



Motori ad altissima efficienza

Motori sincroni a magneti permanenti in classe di efficienza IE5 "Ultra Premium Efficiency" con protezione IP55 su tutti i modelli NOBEL-E PM a velocità variabile tra 5,5 e 75 kW.



NOBEL-E PM G-TEC 5.5-15 kW

VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE A MAGNETI
PERMANENTI + SERBATOIO ARIA + ESSICCATORE + FILTRI

Il compressore NOBEL-E PM G-TEC è una stazione d'aria compressa completa: tutti i componenti fondamentali che formano un sistema complesso sono assemblati comodamente in un'unica macchina, risparmiando spazio e migliorando l'efficienza.

- Compressore ad aria.
- Serbatoio aria (270 o 500 litri).
- Essiccatore a refrigerazione integrato con punto di rugiada di +3 °C e scarico automatico della condensa.
- Filtro olio e filtro olio fine con grado di filtrazione totale di 0,01 micron e residuo di olio di 0,01 mg/m³.
- Controllore elettronico LOGIN.
- Inverter di ultima generazione combinato a motore a magneti permanenti ad alta efficienza energetica.

Vantaggi significativi:

- Sensibile riduzione dei tempi e dei costi di installazione.
- Aria compressa di alta qualità, pulita ed essiccata.
- Il design della macchina consente un accesso completo a tutti i componenti soggetti a manutenzione ordinaria, riducendo costi e tempi di fermo macchina.
- Costi di funzionamento ridotti.
- La valvola termostatica regola la temperatura dell'olio, impedendo la formazione di condensa all'interno del serbatoio disoleatore.
- Visualizzazione chiara di tutti i valori operativi del compressore sull'ampio display dell'affidabile controllore LOGIN.



NOBEL-E PM G-TEC è un compressore estremamente semplice da utilizzare, ideale per contesti industriali e automotive o per qualsiasi applicazione che richieda aria compressa essiccata e pulita, con un ingombro minimo. La versione G-TEC offre una vera e propria "soluzione industriale completa per l'aria compressa".



Una stazione d'aria compressa completa,
SOLUZIONE QUATTRO-IN-UNO:

- 1 compressore
- 2 serbatoio aria
- 3 essiccatore
- 4 filtri



NOBEL-E PM a velocità variabile e motore sincrono a magneti permanenti IE5.

Perché scegliere un compressore con motore a magneti permanenti?

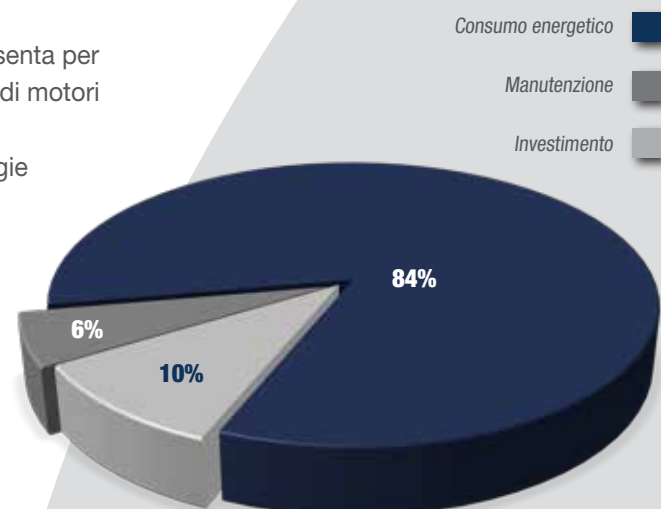
I costi energetici legati al funzionamento di un compressore possono rappresentare oltre l'80% del costo totale del suo ciclo di vita.

Il miglioramento dell'efficienza energetica dei propri prodotti rappresenta per Power System il principale obiettivo, raggiunto attraverso l'impiego di motori a Magneti Permanenti in categoria IE5 "Super Premium Efficiency" e gruppi vite di nuova concezione. L'applicazione di queste tecnologie d'avanguardia consente di offrire oggi un compressore con elevatissime caratteristiche di risparmio energetico.

I compressori che appartengono a questa nuova gamma hanno una grande flessibilità nell'erogazione dell'aria compressa, con un'estensione che può andare dal 15% fino al 100% della loro portata massima. Ciò permette di ridurre enormemente i tempi di marcia a vuoto, risparmiando energia e minimizzando l'usura dei componenti, garantendo anche maggior durata ed affidabilità.

Perché scegliere un NOBEL-E PM?

- **Motore a Magneti Permanenti con classe di efficienza IE5.**
- **Gruppi vite di ultima generazione.**
- **Trasmissione diretta.**
- **Regolatore di aspirazione efficiente.**
- **Inverter altamente performante.**
- **Controllore touchscreen intuitivo.**
- **Bassi livelli di rumorosità.**
- **Componentistica di elevata qualità.**
- **Minima manutenzione.**

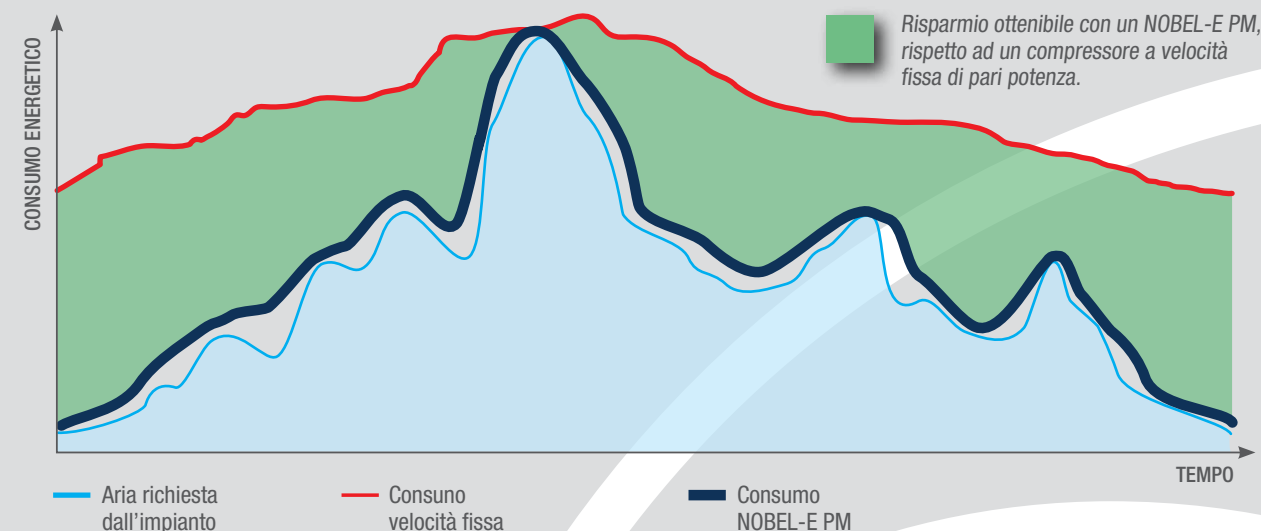


Il grafico rappresenta la ripartizione dei costi del ciclo di vita di un compressore a velocità fissa da 37 kW, in 5 anni di utilizzo, considerando 4000 ore di lavoro all'anno ed un costo dell'energia pari a circa 0,17 €/kWh.

Per la gamma a velocità variabile con motori PM, utilizziamo la trasmissione diretta con giunto elastico a partire da 18,5 kW

Per migliorare l'efficienza in tutte le aree di applicazione dell'aria compressa.

Gli innovativi motori a Magneti Permanenti, estremamente compatti e dinamici, garantiscono elevate prestazioni e range di velocità/carico più ampi rispetto ai tradizionali motori asincroni controllati da inverter. Offrono i maggiori vantaggi possibili in termini di risparmio energetico, anche quando utilizzati a velocità e carico parziale, così come richiesto sempre più frequentemente nelle applicazioni moderne ed efficienti.



I vantaggi offerti dalla gamma NOBEL-E PM sono considerevoli:

- Produzione di aria compressa in funzione della richiesta dell'impianto, raggiunta con una regolazione della velocità del motore elettrico che può andare dal 15% al 100% della velocità massima.
- Controllo ottimale e preciso della pressione grazie al motore sincrono a magneti permanenti.
- Il raffreddamento ottimale del compressore è ottenuto grazie all'uso di ventole radiali efficienti, potenti e silenziose.
- Elevata affidabilità.
- Cura dei dettagli, per massimizzare silenziosità ed affidabilità.

Più efficienti di sempre

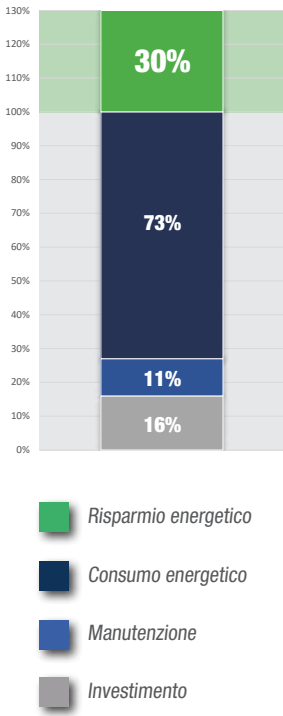
L'inverter, installato nel quadro elettrico del compressore, consente una regolazione dinamica della velocità del motore elettrico e del gruppo vite, adeguando la portata d'aria erogata alla reale richiesta dell'impianto. Elimina inoltre i picchi di corrente grazie alla partenza graduale e riduce drasticamente i cicli di funzionamento in marcia a vuoto, limitando ulteriormente gli sprechi di energia e i costi aziendali.

Risparmio energetico significativo

Rispetto ad un compressore a velocità fissa, con un NOBEL-E PM è possibile ottenere un significativo risparmio fino al 50% sul consumo energetico e, conseguentemente, una riduzione di circa il 30% del costo del ciclo di vita in 5 anni di utilizzo.



RIPARTIZIONE DEI COSTI DEL CICLO DI VITA IN 5 ANNI



Efficienza è sinonimo di sostenibilità

Un'azienda attenta alla sostenibilità ambientale non può fare a meno di curare l'efficienza energetica dei propri processi produttivi. Vivere in modo sostenibile significa preservare il più possibile le risorse naturali: scegliere un NOBEL-E o un NOBEL-E PM, riducendo il consumo di energia e le emissioni di CO₂, rappresenta quindi anche una scelta ecologica.



I calcoli rappresentati nei grafici si basano sull'analisi energetica di un NOBEL-E PM da 37 kW, considerando 4000 ore di lavoro all'anno e un costo energetico di circa 0,17 €/kWh

Misura i consumi della tua azienda per ridurre gli sprechi

L'aria compressa è una risorsa essenziale nelle applicazioni industriali, oltre che una delle principali fonti di consumo energetico. I costi dell'energia aumentano costantemente, perciò l'imperativo di monitorare, analizzare e ridurre i consumi sull'impianto di aria compressa è fondamentale sia per le grandi imprese sia per le strutture di medie e piccole dimensioni.

Perché fare un audit energetico?

La verifica dell'efficienza energetica dell'impianto di produzione di aria compressa consente di ottenere innumerevoli vantaggi per l'intero processo produttivo dell'azienda, sia in termini di consumi che di costi. L'Audit energetico è un processo al termine del quale si produce un report analitico da cui si evincono gli interventi migliorativi attuabili presso l'azienda, in primis l'individuazione del compressore da installare, con la potenza più idonea a soddisfare lo specifico processo produttivo.

La nostra esperienza al vostro servizio

Grazie a decenni di esperienza nel settore industriale, Power System è in grado di fornire alle aziende un servizio di rilevamento ed analisi per audit professionali (EATool). Inoltre, grazie alla "Demo Login" è possibile simulare il funzionamento del compressore per fornire assistenza tecnica immediata da remoto e/o utilizzarlo come strumento per formare tecnici, manutentori ed installatori sulla completa funzionalità del controllore Login.



	ideale per sale compressori fino a 3 unità
EA 400 cod. 9062747	➤ 4 ingressi analogici: - 3 pinze amperometriche - 1 sensore di pressione ➤ 1 prolunga per cavi (lunghezza 10m) ➤ Display touchscreen 4.3" a colori
	ideale per sale compressori fino a 4 unità
EA 500 cod. 9062748	➤ 5 ingressi analogici: - 4 pinze amperometriche - 1 sensore di pressione ➤ 2 prolunghe per cavi (lunghezza 10m) ➤ Display 7" touchscreen a colori

	ideale per assistenza tecnica e formazione
DEMO LOGIN cod. 8101980	➤ simulazione completa delle funzioni di un compressore gestito da LOGIN. ➤ 3 potenziometri (pressione, temperatura olio, temperatura essiccatore). ➤ 7 interruttori (simulazione allarmi e controllo remoto).



Efficienza sempre sotto controllo

Installato sui NOBEL-E PM da 5,5 a 75 kW, il controllore **LOGIN** introduce nuove funzionalità software per potenziare i controlli diagnostici, garantire ottime performance in tutte le condizioni d'uso, facilitare il controllo a distanza e la gestione multi-compressore.



Controllo intelligente

Tutte le funzionalità dei NOBWL-E PM sono interamente gestite dal controllore elettronico LOGIN, il quale esegue costantemente il monitoraggio del compressore, garantendo, in base agli input inseriti, una perfetta funzionalità ed affidabilità della macchina in ogni condizione di utilizzo.

Sempre connesso

In caso di rilevazione di un parametro anomalo, LOGIN segnala la presenza di allarmi, consentendo un tempestivo intervento dell'operatore. La connettività integrata con monitoraggio remoto (opzionale), consente di reperire informazioni complete sullo status del compressore.

Gestione rotazione compressori

Grazie al sistema "ISC" (Internal Sequencing of Compressors) è possibile collegare contemporaneamente fino a 8 compressori diversi (a velocità fissa e/o variabile), con logica "master-slave".

Il controllore LOGIN dispone di una porta RS 485 dove è residente un protocollo Modbus per comunicazione con dispositivi esterni.



Design esclusivo

Design italiano, funzionalità, semplicità di utilizzo e tecnologia di ultima generazione si fondono nell'innovativo controllore LOGIN. Il display touch-screen ed i menu ad icone lo rendono estremamente intuitivo e di facile utilizzo.



Slot memory card

LOGIN è dotata di alloggiamento per una memory card, che consente di memorizzare i dati e le configurazioni del compressore per trasferirli su di una eventuale centralina di ricambio.



Gestione multilingua

È possibile selezionare la lingua locale oppure scegliere tra 20 lingue pre-installate.



Controllo remoto

Consente un controllo remoto completo del compressore.



Display multicolore

Tutti i parametri operativi sono visualizzati sull'ampio display a colori da 4,3", che consente anche la visualizzazione dei grafici in tempo reale (pressione, potenza, energia/tempo).



Predisposto per Industry 4.0

Intuitivo ed efficiente.

Installato sulla serie NOBEL-E da 5,5 a 15 kW, **LOGIN Mini** è un controllore elettronico digitale dotato di 6 pulsanti per il controllo completo di tutte le funzioni del compressore. Il display a colori multilingue, intuitivo e completo, visualizza testo esteso.



- La navigazione nel menu è facilitata dai simboli visualizzati sulla barra di navigazione inferiore.

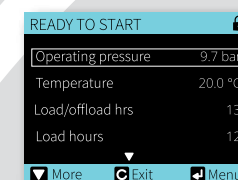
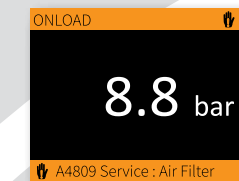
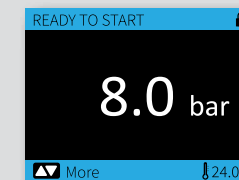
- La pressione viene continuamente monitorata grazie ad un apposito sensore e confrontata con i parametri impostati sul controllore, garantendo un funzionamento ottimale del compressore.

- Controllo motore semplice ed efficace, che tiene sotto controllo la sua temperatura e le sue fasi di marcia e di inattività, garantendo il rispetto di tutti i parametri di funzionamento, massimizzandone l'affidabilità

- Grazie alla funzione ISC nativa, il controllore consente la gestione fino a 8 macchine in modalità master/slave.

- Il controllore LOGIN Mini dispone di una porta RS 485 dove è residente un protocollo Modbus per comunicazione con dispositivi esterni.

- Il riavvio automatico configurabile e l'ON/OFF remoto completano le funzionalità di LOGIN Mini.



Interfaccia intuitiva

Il display presenta due barre sempre visibili: una barra superiore di stato ed una barra inferiore di navigazione. Questo permette all'utente di visualizzare in ogni momento lo stato della macchina e le funzioni attive.



Gestione multilingua

È possibile selezionare la lingua locale oppure scegliere tra le 20 lingue pre-installate.



Gestione multi-compressore

Consente la gestione simultanea fino a 8 macchine, in modalità master/slave.



Display multicolore

Tutti i parametri operativi sono visualizzati sul display a colori da 2,4".



Controllo remoto

Consente il controllo remoto del compressore.



Predisposto per Industry 4.0

NOBEL-E 5,5-15 kW																
Codice	Serbatoio	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Ø	Peso netto	Dimensioni nette		Peso lordo	Dimensioni lorde
	ℓ	kW	HP	l/min	m³/min	cfm	bar	psi		dB(A)	G	kg	L x P x H (mm)		kg	L x P x H (mm)
VELOCITÀ FISSA - Controllore LOGIN Mini - Avviamento stella-triangolo																
5,5 kW																
NOBEL-E 5.5-10	V51LQ92PWSA87	–	5,5	7,5	710	0,71	25	10	145	FS26	62	3/4"	140	820x680x960	155	940x770x1150
NOBEL-E 5.5-10-270	V91LQ92PWSA80	270	5,5	7,5	710	0,71	25	10	145	FS26	62	3/4"	215	1530x680x1490	250	1720x750x1700
NOBEL-E 5.5-10-270 D	V91LQ92PWSB80	270	5,5	7,5	710	0,71	25	10	145	FS26	62	1"	265	1570x680x1490	300	1720x750x1700
7,5 kW																
NOBEL-E 7.5-10	V51LR92PWSA87	–	7,5	10	950	0,95	33	10	145	FS26	62	3/4"	145	820x680x960	160	940x770x1150
NOBEL-E 7.5-13	V51LS92PWSA87	–	7,5	10	700	0,70	25	13	189	FS26	62	3/4"	145	820x680x960	160	940x770x1150
NOBEL-E 7.5-10-270	V91LR92PWSA80	270	7,5	10	950	0,95	33	10	145	FS26	62	3/4"	220	1530x680x1490	255	1720x750x1700
NOBEL-E 7.5-13-270	V91LS92PWSA80	270	7,5	10	700	0,70	25	13	189	FS26	62	3/4"	220	1530x680x1490	255	1720x750x1700
NOBEL-E 7.5-10-270 D	V91LR92PWSB80	270	7,5	10	950	0,95	33	10	145	FS26	62	1"	270	1570x680x1490	305	1720x750x1700
NOBEL-E 7.5-13-270 D	V91LS92PWSB80	270	7,5	10	700	0,70	25	13	189	FS26	62	1"	270	1570x680x1490	305	1720x750x1700
NOBEL-E 7.5-10-500	V83LR92PWSA80	500	7,5	10	950	0,95	33	10	145	FS26	62	3/4"	275	1970x680x1580	315	2070x800x1850
NOBEL-E 7.5-10-500 D	V83LR92PWSB80	500	7,5	10	950	0,95	33	10	145	FS26	62	1"	325	1970x680x1580	365	2070x800x1850
11 kW																
NOBEL-E 11-08	V60LT92PWSA87	–	11	15	1700	1,70	60	8	116	FS50	63	3/4"	200	970x680x960	221	1200x810x1220
NOBEL-E 11-10	V60LU92PWSA87	–	11	15	1600	1,60	56	10	145	FS50	63	3/4"	200	970x680x960	221	1200x810x1220
NOBEL-E 11-13	V60LV92PWSA87	–	11	15	1250	1,25	44	13	189	FS50	63	3/4"	200	970x680x960	221	1200x810x1220
NOBEL-E 11-08-500	V83LT92PWSA80	500	11	15	1700	1,70	60	8	116	FS50	63	3/4"	315	1950x680x1580	355	2070x800x1850
NOBEL-E 11-10-500	V83LU92PWSA80	500	11	15	1600	1,60	56	10	145	FS50	63	3/4"	315	1950x680x1580	355	2070x800x1850
NOBEL-E 11-13-500	V83LV92PWSA80	500	11	15	1250	1,25	44	13	189	FS50	63	3/4"	345	1950x680x1580	385	2070x800x1850
NOBEL-E 11-08-500 D	V83LT92PWSB80	500	11	15	1700	1,70	60	8	116	FS50	63	1"	360	1950x680x1580	400	2070x800x1850
NOBEL-E 11-10-500 D	V83LU92PWSB80	500	11	15	1600	1,60	56	10	145	FS50	63	1"	360	1950x680x1580	400	2070x800x1850
NOBEL-E 11-13-500 D	V83LV92PWSB80	500	11	15	1250	1,25	44	13	189	FS50	63	1"	390	1950x680x1580	430	2070x800x1850
15 kW																
NOBEL-E 15-10	V60LX92PWSA87	–	15	20	2000	2,00	70	10	145	FS50	63	3/4"	205	970x680x960	226	1200x810x1220
NOBEL-E 15-13	V60LY92PWSA87	–	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS50	63	3/4"	205	970x680x960	226	1200x810x1220
NOBEL-E 15-10-500	V83LX92PWSA80	500	15	20	2000	2,00	70	10	145	FS50	63	3/4"	320	1950x680x1580	360	2070x800x1850
NOBEL-E 15-13-500	V83LY92PWSA80	500	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS50	63	3/4"	350	1950x680x1580	390	2070x800x1850
NOBEL-E 15-10-500 D	V83LX92PWSB80	500	15	20	2000	2,00	70	10	145	FS50	63	1"	365	1950x680x1580	405	2070x800x1850
NOBEL-E 15-13-500 D	V83LY92PWSB80	500	15	20	1550	1,55	55	13	189	FS50	63	1"	395	1950x680x1580	435	2070x800x1850

NOBEL-E PM 5,5-15 kW																	
Codice	Ser- batoio	Potenza			Aria resa (min.-max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Ø	Peso netto	Dimensioni nette		Peso lordo	Dimensioni lorde
	ℓ	kW	HP	l/min	m³/min	cfm	bar	psi	dB(A)		G	kg	L x P x H (mm)	kg	L x P x H (mm)		
VELOCITÀ VARIABILE con MOTORE A MAGNETI PERMANENTI - Controllore LOGIN																	
5,5 kW																	
NOBEL-E 5.5-08 PM	V60GS97PWSA87	-	5,5	7,5	140-940	0,14-0,94	5-33	8	116	FS26	60	3/4"	165	1020x690x960	185	1200x810x1220	
NOBEL-E 5.5-10 PM	V60GT97PWSA87	-	5,5	7,5	130-785	0,13-0,78	5-28	10	145	FS26	60	3/4"	165	1020x690x960	185	1200x810x1220	
NOBEL-E 5.5-08-270 PM	V91GS97PWSA80	270	5,5	7,5	140-940	0,14-0,94	5-33	8	116	FS26	60	3/4"	240	1510x690x1480	275	1720x750x1700	
NOBEL-E 5.5-10-270 PM	V91GT97PWSA80	270	5,5	7,5	130-785	0,13-0,78	5-28	10	145	FS26	60	3/4"	240	1510x690x1480	275	1720x750x1700	
NOBEL-E 5.5-08-270 PM-D	V91GS97PWSB80	270	5,5	7,5	140-940	0,14-0,94	5-33	8	116	FS26	60	1"	290	1620x690x1480	325	1720x750x1700	
NOBEL-E 5.5-10-270 PM-D	V91GT97PWSB80	270	5,5	7,5	130-785	0,13-0,78	5-28	10	145	FS26	60	1"	290	1620x690x1480	325	1720x750x1700	
7,5 kW																	
NOBEL-E 7.5-08 PM	V60GV97PWSA87	-	7,5	10	310-1270	0,31-1,27	11-45	8	116	FS26	60	3/4"	165	1020x690x960	185	1200x810x1220	
NOBEL-E 7.5-10 PM	V60GW97PWSA87	-	7,5	10	310-1060	0,31-1,06	11-37	10	145	FS26	61	3/4"	165	1020x690x960	185	1200x810x1220	
NOBEL-E 7.5-13 PM	V60GX97PWSA87	-	7,5	10	300-621	0,30-0,62	11-22	13	189	FS26	61	3/4"	165	1020x690x960	185	1200x810x1220	
NOBEL-E 7.5-08-270 PM	V91GV97PWSA80	270	7,5	10	310-1270	0,31-1,27	11-45	8	116	FS26	61	3/4"	240	1510x690x1480	275	1720x750x1700	
NOBEL-E 7.5-10-270 PM	V91GW97PWSA80	270	7,5	10	310-1060	0,31-1,06	11-37	10	145	FS26	61	3/4"	240	1510x690x1480	275	1720x750x1700	
NOBEL-E 7.5-13-270 PM	V91GX97PWSA80	270	7,5	10	300-621	0,30-0,62	11-22	13	189	FS26	61	3/4"	240	1510x690x1480	275	1720x750x1700	
NOBEL-E 7.5-08-270 PM-D	V91GV97PWSB80	270	7,5	10	310-1270	0,31-1,27	11-45	8	116	FS26	61	1"	290	1620x690x1480	325	1720x750x1700	
NOBEL-E 7.5-10-270 PM-D	V91GW97PWSB80	270	7,5	10	310-1060	0,31-1,06	11-37	10	145	FS26	61	1"	290	1620x690x1480	325	1720x750x1700	
NOBEL-E 7.5-13-270 PM-D	V91GX97PWSB80	270	7,5	10	300-621	0,30-0,62	11-22	13	189	FS26	61	1"	290	1620x690x1480	325	1720x750x1700	
11 kW																	
NOBEL-E 11-08 PM	V60HA97PWSA87	-	11	15	620-1750	0,62-1,75	22-62	8	116	FS50	60	3/4"	210	1020x690x960	231	1200x810x1220	
NOBEL-E 11-10 PM	V60HB97PWSA87	-	11	15	580-1550	0,58-1,55	20-55	10	145	FS50	60	3/4"	210	1020x690x960	231	1200x810x1220	
NOBEL-E 11-13 PM	V60HC97PWSA87	-	11	15	375-1250	0,37-1,25	13-44	13	189	FS50	60	3/4"	210	1020x690x960	231	1200x810x1220	
NOBEL-E 11-08-500 PM	V83HA97PWSA80	500	11	15	620-1750	0,62-1,75	22-62	8	116	FS50	60	3/4"	325	1950x690x1580	365	2070x800x1850	
NOBEL-E 11-10-500 PM	V83HB97PWSA80	500	11	15	580-1550	0,58-1,55	20-55	10	145	FS50	60	3/4"	325	1950x690x1580	365	2070x800x1850	
NOBEL-E 11-13-500 PM	V83HC97PWSA80	500	11	15	375-1250	0,37-1,25	13-44	13	189	FS50	60	3/4"	355	1950x690x1580	395	2070x800x1850	
NOBEL-E 11-08-500 PM-D	V83HA97PWSB80	500	11	15	620-1750	0,62-1,75	22-62	8	116	FS50	60	1"	370	1950x690x1580	410	2070x800x1850	
NOBEL-E 11-10-500 PM-D	V83HB97PWSB80	500	11	15	580-1550	0,58-1,55	20-55	10	145	FS50	60	1"	370	1950x690x1580	410	2070x800x1850	
NOBEL-E 11-13-500 PM-D	V83HC97PWSB80	500	11	15	375-1250	0,37-1,25	13-44	13	189	FS50	60	1"	400	1950x690x1580	440	2070x800x1850	
15 kW																	
NOBEL-E 15-08 PM	V60HD97PWSA87	-	15	20	310-2600	0,31- 2,6	11-92	8	116	FS50	62	3/4"	215	1020x690x960	235	1200x810x1220	
NOBEL-E 15-10 PM	V60HE97PWSA87	-	15	20	340-2230	0,34-2,23	12-79	10	145	FS50	62	3/4"	215	1020x690x960	235	1200x810x1220	
NOBEL-E 15-13 PM	V60HF97PWSA87	-	15	20	585-1600	0,58-1,6	21-56	13	189	FS50	62	3/4"	215	1020x690x960	235	1200x810x1220	
NOBEL-E 15-08-500 PM	V83HD97PWSA80	500	15	20	310-2600	0,31- 2,6	11-92	8	116	FS50	62	3/4"	330	1950x690x1580	350	2070x800x1850	
NOBEL-E 15-10-500 PM	V83HE97PWSA80	500	15	20	340-2230	0,34-2,23	12-79	10	145	FS50	62	3/4"	330	1950x690x1580	350	2070x800x1850	
NOBEL-E 15-13-500 PM	V83HF97PWSA80	500	15	20	585-1600	0,58-1,6	21-56	13	189	FS50	62	3/4"	360	1950x690x1580	380	2070x800x1850	
NOBEL-E 15-08-500 PM-D	V83HD97PWSB80	500	15	20	310-2600	0,31- 2,6	11-92	8	116	FS50	62	1"	375	1950x690x1580	395	2070x800x1850	
NOBEL-E 15-10-500 PM-D	V83HE97PWSB80	500	15	20	340-2230	0,34-2,23	12-79	10	145	FS50	62	1"	375	1950x690x1580	395	2070x800x1850	
NOBEL-E 15-13-500 PM-D	V83HF97PWSB80	500	15	20	585-1600	0,58-1,6	21-56	13	189	FS50	62	1"	405	1950x690x1580	425	2070x800x1850	

Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore a vite.

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, Power System pone profonda attenzione al Cliente garantendo un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, grazie ad un team competente in grado di offrire help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.

L'importanza dei ricambi originali...

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per tutti i compressori Power System ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. FSN garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore. Il nostro servizio "Hot-Line" garantisce la spedizione di ricambi urgenti entro 24 ore dall'ordine.

LONG LIFE KIT per la manutenzione programmata dei compressori a vite

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, Power System ha sviluppato i "LONG LIFE KIT", appositamente creati per ogni modello di compressore a vite. L'utilizzo dei Long Life Kit garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore.

Investimento garantito fino a 5 anni! con l'estensione di Garanzia TRUST

Power System crede così tanto nella qualità ed affidabilità dei propri compressori da garantirli fino a 60 mesi! Aderendo a TRUST è infatti possibile estendere il periodo della garanzia standard per 3 o 5 anni, attraverso un programma completo di manutenzione preventiva. I vantaggi sono molteplici: il cliente potrà così affidarsi in tutta sicurezza all'assistenza qualificata di tecnici autorizzati, riducendo l'incertezza dei costi di manutenzione e prevenendo il verificarsi di eventuali interruzioni di servizio. Inoltre, l'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN, assicurerà al compressore la massima efficienza e longevità. L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile on line attraverso il portale EasyConnect sul sito powersystemcompressors.com.



... e dei lubrificanti specifici

Olio a base minerale RotarECOFLUID 46 cSt

C600000023	1 tanica da 5 litri (4,385 kg)
C600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
C600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

Olio a base sintetica RotEnergyPlus 46 cSt

C600000024A	1 tanica da 5 litri (4,37 kg)
C600000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
C600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

Olio a base sintetica RotEnergyFood 46 cSt

C600000025A	1 tanica da 5 litri (4,20 kg)
C600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
C600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

I nostri lubrificanti FSN a base minerale o sintetica sono progettati specificamente per l'utilizzo sui nostri compressori a vite. Sono disponibili in taniche o fusti di varie dimensioni.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali a base minerale RotarECOFLUID, oppure a base sintetica RotEnergyPlus e RotEnergyFood (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).



Sul sito powersystemcompressors.com è possibile scaricare i cataloghi Long Life Kit e consultare on-line gli esplosi e le liste ricambi sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

FNA S.p.A. L. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:



Seguici su: [LinkedIn](#)



powersystemcompressors.com