

MADE IN ITALY



I più piccoli compressori
rotativi a vite con trasmissione diretta

MiniJUNIOR-E
2,2 kW

JUNIOR-E
4-7,5 kW



NUOVA
GAMMA 2026

FNA COMPRESSORS

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA COMPRESSORS è un'Azienda multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nata dalla fusione di tre grandi storie industriali italiane, che hanno permesso la creazione di sinergie tecnologiche in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti. Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA COMPRESSORS si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

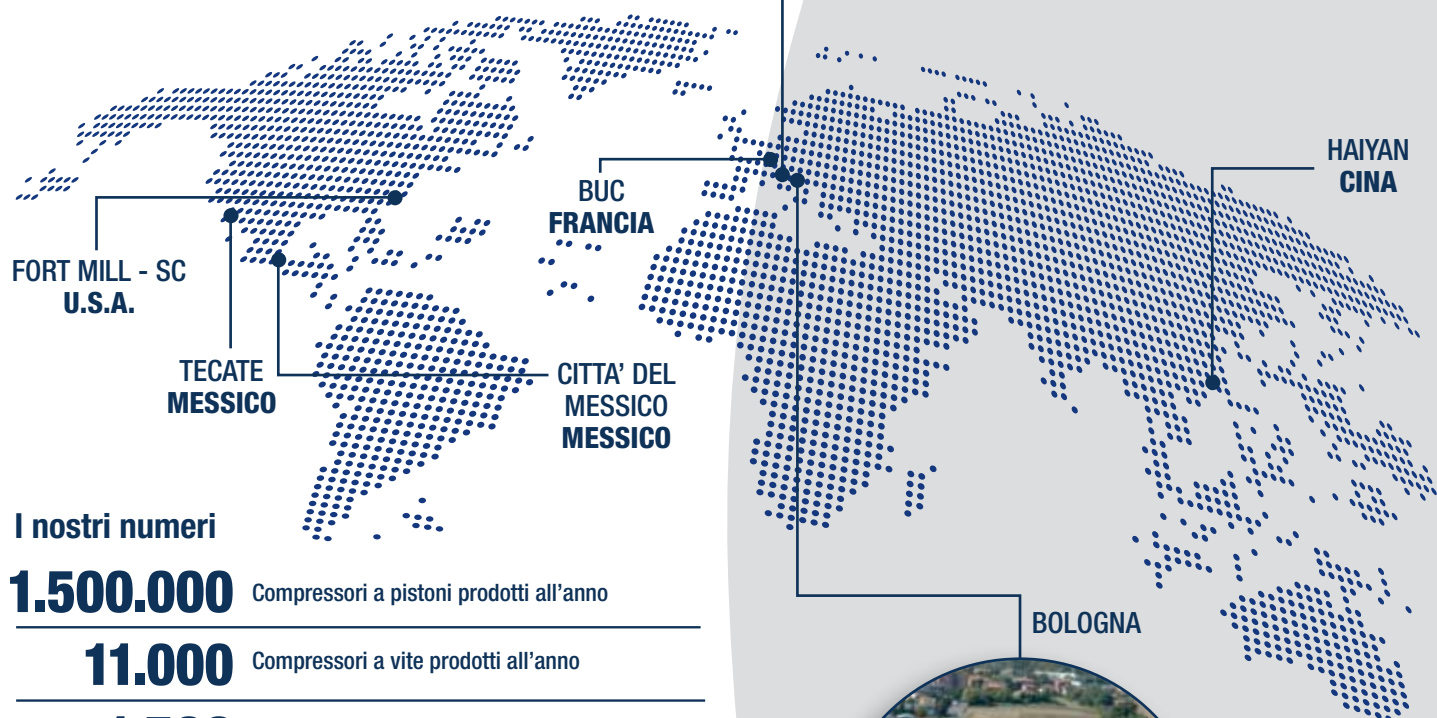
Power System, parte integrante della famiglia FNA COMPRESSORS, è il marchio a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevata tecnologia per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla piccola impresa alla grande industria.

I compressori a vite Power System, nell'intero range di potenze, fra 2,2 e 315 kW, sono fabbricati interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta qualità. Essi sono prodotti applicando le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione e collaudo, per assicurare ai clienti affidabilità e prestazioni di prim'ordine.



TORINO

Gli stabilimenti di produzione nel mondo



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

300 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

7 Stabilimenti produttivi nel mondo



NOT JUST AIR.

Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare la passione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e integrando manodopera altamente specializzata con macchinari automatici di ultima generazione.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, diventata oggi uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di affidabilità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza.

I gruppi vite Power System, vero cuore pulsante dei nostri compressori, sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il loro processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili robotizzate ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli. La lavorazione di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi che permettono di raggiungere elevati standard di precisione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



MiniJUNIOR-E 2,2 kW

Il compressore a vite piccolo nelle dimensioni, grande nelle prestazioni.

Compatto, potente ed affidabile

MiniJUNIOR-E è il nuovo compressore coassiale lubrificato ad olio e ad avviamento diretto, più piccolo di tutta la gamma a vite Power System.

Le dimensioni ridotte del sistema di connessione gruppo vite-motore consentono alla macchina di mantenere un ingombro estremamente ridotto.

MiniJUNIOR-E è disponibile nella versione a terra o su serbatoio da 90 litri, zincato o verniciato.

Silenzioso

Grazie alla sua estrema silenziosità, solo 65 dB(A), MiniJUNIOR-E può essere posizionato in prossimità di qualsiasi ambiente di lavoro.

Efficiente ed economico

MiniJUNIOR-E è stato progettato per il funzionamento continuo in applicazioni industriali. La trasmissione coassiale, col gruppo vite collegato direttamente al motore elettrico senza alcun giunto elastico, assicura la migliore efficienza di trasmissione.

Le versioni trifase sono dotate di motore in classe di efficienza energetica IE3.

Il gruppo vite FS14 assicura minime perdite di carico, consentendo un considerevole risparmio energetico e bassi costi di esercizio e di manutenzione.

Facile da movimentare

MiniJUNIOR-E è maneggevole e facilmente movimentabile, grazie alle 2 maniglie laterali (previste solo sul modello a terra) ed alla predisposizione alla base del serbatoio per le forche del transpallet o del muletto.

Manutenzione semplificata

Tutti i componenti interni sono facilmente accessibili, rendendo la manutenzione ordinaria rapida e semplice da eseguire.

Plug&Play

MiniJUNIOR-E è pronto all'uso: viene fornito già dotato di olio minerale RotarECOFLUID.

Scaldiglia opzionale

Previene la formazione di condensa, mantenendo adeguata la temperatura dell'olio durante la fase di stand-by del compressore, utile quando si opera in condizioni ambientali con basse temperature.

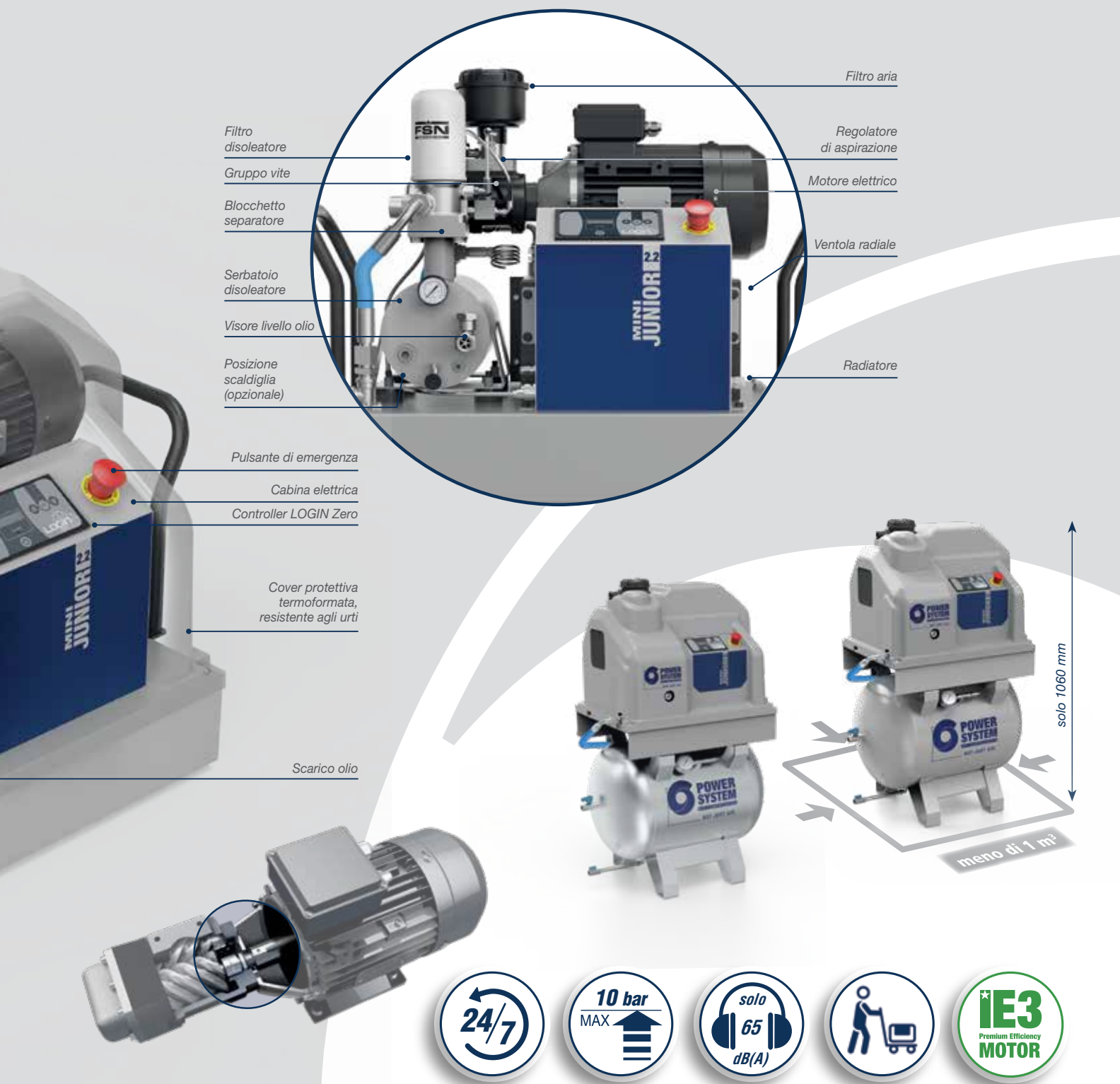


LOGIN ZERO

Controller multifunzione con display 5 digit a LED.

Misura e visualizza:

- Stato del compressore (stand-by, vuoto, carico, spento).
- Temperatura di lavoro.
- Pressioni operative.
- Ore di lavoro totali e ore a carico.
- Ore rimanenti prima della manutenzione.
- Gestione allarmi (termico motore, termico ventola, temperatura olio) con segnalazione tramite led dedicato.
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- Controllo sequenza fasi integrato digitale.



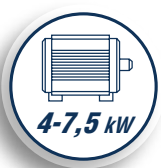
MiniJUNIOR-E 2,2 kW

Codice	Ser- batoio	Potenza		Alimenta- zione	Aria resa			Pressione max		Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	ℓ	kW	HP	V/Ph/Hz	l/min	m³/min	cfm	bar	psi	dB(A)	G	kg	L x P x H (mm)	kg	L x P x H (mm)
A TERRA															
V51PK72PWSA80	—	2,2	3	400/3/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	68	765x465x600	79	840x540x790
V51PK60PWSA80	—	2,2	3	230/1/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	68	765x465x600	79	840x540x790
SERBATOIO VERNICIATO															
V72PK72PWSA80	90	2,2	3	400/3/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	98	750x465x1144	110	840x540x1340
V72PK60PWSA80	90	2,2	3	230/1/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	98	750x465x1144	110	840x540x1340
SERBATOIO ZINCATO															
V72PK72PWSA00	90	2,2	3	400/3/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	98	750x465x1144	110	840x540x1340
V72PK60PWSA00	90	2,2	3	230/1/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	98	750x465x1144	110	840x540x1340

M = Monofase, Z = Serbatoio zincato
 Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).
 La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 7,5 bar per modelli a 8 bar - 9,5 bar per modelli a 10 bar.
 I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.
 Il livello sonoro è stato misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

JUNIOR-E 4-7,5 kW

Il compressore a vite a trasmissione diretta
compatto, affidabile, silenzioso.



Prestazioni eccellenti

La gamma JUNIOR-E rappresenta un punto di riferimento nel mondo dell'aria compressa industriale.

Grazie al sistema di trasmissione coassiale senza ingranaggi tutta la potenza del motore elettrico viene trasferita al gruppo vite senza perdite di efficienza e garantendo la massima affidabilità di funzionamento.

I compressori JUNIOR-E sono progettati per il funzionamento continuo alle più severe condizioni di utilizzo, con particolare attenzione ai consumi energetici, alla silenziosità, ai costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione ed uso.

Essiccatore incluso

Nella versione "D" l'essiccatore a refrigerazione è completamente incluso nella cabina, mantenendo inalterata la forma e gli ingombri della macchina. È immediatamente pronto per il funzionamento, senza ulteriori costi di installazione.

L'essiccatore garantisce la produzione di aria essiccata, essenziale per preservare gli impianti e la qualità del prodotto finale. Consente di ottenere prestazioni eccellenti anche in presenza di condizioni ambientali sfavorevoli e temperature di ingresso elevate.

Manutenzione semplificata

I componenti soggetti a manutenzione ordinaria sono facilmente accessibili e rapidi da sostituire: assicurano lunghi intervalli di esercizio, mantenendo bassi i costi di manutenzione.

JUNIOR-E è pronto all'uso: viene fornito già dotato di olio minerale RotarECOFLUID.



Gruppo vite FS26

Cabina elettrica

Radiatore

Filtro aria

Filtro disoleatore

Regolatore di aspirazione IR10

Blocchetto separatore

Serbatoio disoleatore

Filtro olio



ETMII

Controllore elettronico con display multifunzione retroilluminato, il menu è di tipo alfanumerico.

Misura e visualizza:

- Pressione operativa (carico/vuoto);
- Temperatura dell'olio;
- Ore di lavoro complessive;
- Ore di lavoro a carico;
- Quattro timer di manutenzione (cartuccia aria, olio, filtro olio, filtro separatore);
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- Temperatura della ventola di raffreddamento impostabile.
- Avvio remoto del compressore impostabile.
- Relè sequenza fasi integrato.



JUNIOR-E 4-7,5 kW

Codice	Serba- toio	Potenza		Alimenta- zione	Aria resa			Pressione max.		Livello sonoro	Connes- sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	ℓ	kW	HP	V/Ph/Hz	l/min	m³/min	cfm	bar	psi	dB(A)	G	kg	L x P x H (mm)	kg	L x P x H (mm)
V51PD92PWSA80	–	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	104	670x570x805	115	720x670x970
V77PD92PWSA80	200	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	163	1270x570x1410	190	1320x850x1720
V77PD92PWSB80	200	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	183	1270x570x1410	210	1320x850x1720
V51PE92PWSA80	–	5,5	7,5	400/3/50	705	0,70	24,9	10	145	67	1/2"	107	670x570x805	118	720x670x970
V77PE92PWSA80	200	5,5	7,5	400/3/50	705	0,70	24,9	10	145	67	1/2"	163	1270x570x1410	190	1320x850x1720
V77PE92PWSB80	200	5,5	7,5	400/3/50	705	0,70	24,9	10	145	67	1/2"	183	1270x570x1410	210	1320x850x1720
V51PO92PWSA80	–	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	112	670x570x805	123	720x670x970
V51PO92PWSB80	–	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	132	670x570x805	143	720x670x970
V91PO92PWSA80	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	188	1200x600x1500	215	1320x850x1720
V91PO92PWSA00	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	188	1200x600x1500	215	1320x850x1720
V91PO92PWSB80	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	208	1200x600x1500	235	1320x850x1720
V91PO92PWSB00	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	208	1200x600x1500	235	1320x850x1720
V83PO92PWSA80	500	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	240	2000x600x1500	280	2070x800x1690
V83PO92PWSB80	500	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	260	2000x600x1500	300	2070x800x1690

D = essiccatore a refrigerazione, Z = serbatoio zincato
 Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).
 La portata dell'aria è stata misurata a una pressione operativa di 9,5 bar: I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.
 Il livello sonoro è stato misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

FNA S.p.A. L. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:



Seguici su: [LinkedIn](#)



powersystemcompressors.com