

NOBEL-E 15-13-500 PM D

Compressore a vite con trasmissione diretta e motore a magneti permanenti con inverter, completo di serbatoio ed essiccatore.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione coassiale e regolazione ad inverter. Controllore elettronico LOGIN. Con essiccatore montato su serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83HF97PWSB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	585 / 1600
	m3/min.	0.59 / 1.6
	c.f.m.	21 / 57
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	62	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1"	
Controllore	LOGIN	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE5	
Peso lordo (kg)	395	
Peso netto (kg)	375	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1950x690x1580	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.