

DARWIN-E 32-15

Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico LOGIN. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata a caldo e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto	V60ID92PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS100	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	30	
Aria resa	l/min.	3150
	m3/min.	3,15
	c.f.m.	111
Pressione massima	bar	15
	p.s.i.	218
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	70	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1 - 1/2"	
Controllore	LOGIN	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	910	
Peso netto (kg)	860	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1750x1250x1600	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1600x1100x1450	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.