

NOBEL-E 15-13-500 PM-D

Compressore a vite con trasmissione diretta e motore a magneti permanenti con inverter, completo di serbatoio ed essiccatore.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione coassiale e regolazione ad inverter. Controllore elettronico LOGIN. Compatto e silenzioso, montato su serbatoio da 500 litri, completo di essiccatore.



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83HF97PWSB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	585 / 1600
	m3/min.	0.58 / 1.6
	c.f.m.	21 / 57
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	62	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1"	
Controllore	LOGIN	
Tipologia motore	Elettrico a magneti permanenti	
Efficienza energetica	IE5	
Peso lordo (kg)	425	
Peso netto (kg)	405	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1950x690x1580	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.