

NOBEL-E 15-08-270 PM-DF (G-TEC)

Compressore a vite con trasmissione diretta, inverter e motore a magneti permanenti, completo di serbatoio, essiccatore e filtri.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione coassiale e regolazione ad inverter. Controllore elettronico LOGIN. Con essiccatore completo di batteria filtrante e montato su serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto	V91HD97PWGB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	270	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	400-2600
	m3/min.	0.40-2.60
	c.f.m.	14-92
Pressione massima	bar	8
	p.s.i.	116
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	62	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1"	
Controllore	LOGIN	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE5	
Peso lordo (kg)	334	
Peso netto (kg)	314	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1720x750x1700	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1950x690x1580	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.