NOBEL-E 15-08-270 PM-DF (G-TEC)

Compressore a vite con trasmissione diretta, inverter e motore a magneti permanenti, completo di serbatoio, essiccatore e filtri.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione coassiale e regolazione ad inverter. Controllore elettronico LOGIN. Con essiccatore completo di batteria filtrante e montato su serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto		V91HD97PWSR80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS50
Capacità serbatoio (l)		270
Potenza		15
Aria resa	l/min.	310 / 2600
	m3/min.	0.31 / 2.6
	c.f.m.	11 / 92
Pressione massima	bar	8
	p.s.i.	116
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		62
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		1"
Controllore		LOGIN
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE5
Peso lordo (kg)		334
Peso netto (kg)		314
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		1720x750x1700
Dimensioni nette LxPxA (mm)		1620X690X1480

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.