

NOBEL-E 15-10-500 PM-DF (G-TEC)

Compressore a vite con trasmissione diretta, inverter e motore a magneti permanenti, completo di serbatoio, essiccatore e filtri.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione coassiale e regolazione ad inverter. Controllore elettronico LOGIN. Con essiccatore completo di batteria filtrante e montato su serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

|                                   |               |           |
|-----------------------------------|---------------|-----------|
| Codice prodotto                   | V83HE97PWGB80 |           |
| Lubrificazione                    | Con olio      |           |
| Gruppo vite                       | FS50          |           |
| Capacità serbatoio (l)            | 500           |           |
| Potenza                           | 15            |           |
| Aria resa                         | l/min.        | 590-2250  |
|                                   | m3/min.       | 0.59-2.25 |
|                                   | c.f.m.        | 21-79     |
| Pressione massima                 | bar           | 10        |
|                                   | p.s.i.        | 145       |
| N° di stadi                       | 1             |           |
| Livello sonoro (dB(A))            | 62            |           |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50        |           |
| Connessione (G)                   | 1"            |           |
| Controllore                       | LOGIN         |           |
| Tipologia motore                  | Elettrico     |           |
| Efficienza energetica             | IE5           |           |
| Peso lordo (kg)                   | 401           |           |
| Peso netto (kg)                   | 381           |           |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm)     | 2070x800x1850 |           |
| Dimensioni nette LxPxA (mm)       | 1950x690x1580 |           |

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.