NOBEL-E 15-10-500 PM-DF (G-TEC)

Compressore a vite con trasmissione diretta, inverter e motore a magneti permanenti, completo di serbatoio, essiccatore e filtri.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione coassiale e regolazione ad inverter. Controllore elettronico LOGIN. Con essiccatore completo di batteria filtrante e montato su serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto		V83HE97PWSR80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS50
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		15
Aria resa	l/min.	340 / 2230
	m3/min.	0.34 / 2.23
	c.f.m.	12 / 79
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		62
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		1"
Controllore		LOGIN
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE5
Peso lordo (kg)		401
Peso netto (kg)		381
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1850
Dimensioni nette LxPxA (mm)		1950x690x1580

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.