

G-TEC 16-13-500 DV

Workstation completa di serbatoio ed essiccatore con filtri di linea

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia e regolazione ad inverter, controllore elettronico DNAir2. Ventilazione radiale ed essiccatore integrato completo di prefiltro e microfiltro. Serbatoio 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83TD97PWSB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	700 / 1750
	m3/min.	0,70 / 1,75
	c.f.m.	25 / 62
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	67	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	530	
Peso netto (kg)	490	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	2000x740x1666	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.