DARWIN-E SE 4.0-10

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, compatto e silenzioso.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllo elettromeccanico ed avviamento diretto. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto		V51FG72PWSA87
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS14
Capacità serbatoio (l)		-
Potenza		4
Aria resa	l/min.	485
	m3/min.	0.49
	c.f.m.	17
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		60
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		1/2"
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		109
Peso netto (kg)		93
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		720x670x970
Dimensioni nette LxPxA (mm)		600x530x780

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.