DARWIN-E SE 3.0-10

# Compressore a vite con trasmissione a cinghia, compatto e silenzioso.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllo elettromeccanico ed avviamento diretto. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità




## DATI TECNICI

| | | |
|---|---|---|
| Codice prodotto | | V51ET72PWSA87 |
| Lubrificazione | | Con olio |
| Gruppo vite | | FS14 |
| Capacità serbatoio (l) | | - |
| Potenza | | 3 |
| Aria resa | l/min. | 385 |
| | m3/min. | 0.39 |
| | c.f.m. | 14 |
| Pressione massima | bar | 10 |
| | p.s.i. | 145 |
| N° di stadi | | 1 |
| Livello sonoro (dB(A)) | | 59 |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | | 400/50 |
| Connessione (G) | | 1/2" |
| Tipologia motore | | Elettrico |
| Efficienza energetica | | IE3 |
| Peso lordo (kg) | | 101 |
| Peso netto (kg) | | 89 |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm) | | 720x670x970 |
| Dimensioni nette LxPxA (mm) | | 600x530x780 |

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.