DARWIN-E 5.5-13

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, compatto e silenzioso.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico LOGIN Mini e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto		V51EZ92PWSA87
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS14
Capacità serbatoio (l)		-
Potenza		5,5
Aria resa	l/min.	485
	m3/min.	0.49
	c.f.m.	17
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		64
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		1/2"
Controllore		LOGIN MINI
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		122
Peso netto (kg)		110
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		720x670x970
Dimensioni nette LxPxA (mm)		600x550x780

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.