

DARWIN 31-13 D

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di essiccatore.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata a caldo, ventilazione radiale ed essiccatore frigorifero integrato



DATI TECNICI

Codice prodotto	V60BW92PWSB87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS100	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	30	
Aria resa	l/min.	3400
	m3/min.	3,4
	c.f.m.	120
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	70	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1 - 1/2"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	818	
Peso netto (kg)	728	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2050x1140x1670	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1860x910x1440	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.