DARWIN-E 18.5-15

Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico LOGIN. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata a caldo e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto		V60HV92PWSA87
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS50
Capacità serbatoio (l)		-
Potenza		18,5
Aria resa	l/min.	1620
	m3/min.	2.02
	c.f.m.	57
Pressione massima	bar	15
	p.s.i.	218
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		66
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4''
Controllore		LOGIN
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		560
Peso netto (kg)		510
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		1350x1100x1530
Dimensioni nette LxPxA (mm)		1240x950x1380

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.