

DARWIN-E 18.5-15

Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico LOGIN. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata a caldo e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto	V60HV92PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	18,5	
Aria resa	l/min.	1620
	m3/min.	1,62
	c.f.m.	57
Pressione massima	bar	15
	p.s.i.	218
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	66	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	LOGIN	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	560	
Peso netto (kg)	510	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1400x1100x1530	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1240x950x1380	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.