

DARWIN 16-13-500

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e completo di serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83NW92PWSA80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	1750
	m3/min.	1,75
	c.f.m.	62
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	68	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	DNAir1	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	479	
Peso netto (kg)	410	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	2000x680x1630	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.