

DARWIN 15-13-500 D

# Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio ed essiccatore.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera completo di serbatoio da 500 litri ed essiccatore frigorifero



## DATI TECNICI

|                                   |               |      |
|-----------------------------------|---------------|------|
| Codice prodotto                   | V83NR92PWSB80 |      |
| Lubrificazione                    | Con olio      |      |
| Gruppo vite                       | FS26          |      |
| Capacità serbatoio (l)            | 500           |      |
| Potenza                           | 15            |      |
| Aria resa                         | l/min.        | 1500 |
|                                   | m3/min.       | 1,5  |
|                                   | c.f.m.        | 53   |
| Pressione massima                 | bar           | 13   |
|                                   | p.s.i.        | 189  |
| N° di stadi                       | 1             |      |
| Livello sonoro (dB(A))            | 70            |      |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50        |      |
| Connessione (G)                   | 1"            |      |
| Controllore                       | DNAir1        |      |
| Tipologia motore                  | Elettrico     |      |
| Efficienza energetica             | IE3           |      |
| Peso lordo (kg)                   | 452           |      |
| Peso netto (kg)                   | 412           |      |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm)     | 2070x800x1850 |      |
| Dimensioni nette LxPxA (mm)       | 2000x680x1630 |      |

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.