

PS100/500G FT20 SD

*Immagine a puro scopo illustrativo.

Compressore professionale a cinghia bistadio con serbatoio zincato che garantisce altissime prestazioni.

Compressore professionale bistadio progettato per un utilizzo gravoso, di alte affidabilità e prestazioni. Il serbatoio zincato da 500 litri assicura una duratura prevenzione contro la corrosione causata dalla condensazione dell’acqua all’interno. È inoltre dotato di una prolunga per lo scarico dell’olio, avviatore stella triangolo e di un filtro – regolatore a tazza composto da scaricatore di condensa e regolatore di pressione. I quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.



DATI TECNICI

Codice prodotto	SPTNB05PWS236	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo pompante	PS100	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	Hp	20
	kW	15
Pressione massima	bar	11
	p.s.i.	160
N° di cilindri	2	
Aria aspirata	l/min.	2148
	c.f.m.	75,7
N° giri (RPM)	1000	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Tipologia motore	Elettrico	
Peso lordo	kg	416
	lb	917,1
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2270x860x1660	
Codice EAN	8016738794755	